

## **Bollettino tecnico F5-07**

### *Prestazioni di corsi e forme Foundry: note di specifica*

#### Qualifica della clausola "o equivalente"

Produrre le specifiche di rivestimenti in vinile speciali di qualità può essere un compito impegnativo anche per il redattore di specifiche più esperto. Con una miriade di pannelli tra cui scegliere, la sfida, come per la maggior parte dei prodotti e dei sistemi, è sempre: **quali fattori chiave determinano le prestazioni del prodotto?**

Prima di consultare montagne di cataloghi di prodotti o di lanciarsi alla deriva su Internet, è importante stabilire **una definizione di prestazione che costituisca il metro di misura**. Stabilita la definizione, la procedura di valutazione del prodotto diventerà un processo più rapido e più semplice.

Tipicamente, scrivendo le specifiche per questa categoria di prodotti, il redattore conosce i prodotti di uno o due fabbricanti e si affida alla clausola "o equivalente" per creare un livello di fattori di prestazioni di base su cui misurare i produttori concorrenti, con l'obiettivo finale di generare l'equità nelle offerte e un buon valore in termini di costi di costruzione pagati dal committente.

Tuttavia, quando tre o più prodotti entrano nel mix, il redattore è costretto ad affidarsi alle brochure dei produttori elencati, ai siti web e ai cataloghi di prodotti per stabilire quali prodotti nuovi siano o meno "equivalenti" ai prodotti elencati. Può essere impiegato molto tempo, perché viene valutato ogni prodotto presentato.

La soluzione a questo dilemma è costituita dalla creazione di **valori specifici di prestazioni** su cui tutti i prodotti vengono misurati. In questo modo, ciascun produttore viene valutato sulla base di standard completi e neutrali. Per i rivestimenti in vinile speciali, tre criteri principali definiscono le prestazioni a lungo termine del prodotto.

- 1) Le specifiche devono includere gli elementi degli standard di riferimento appropriati nonché gli elementi descrittivi e i requisiti prestazionali: dichiarare "i prodotti devono essere conformi a \*ASTM D3679" (standard per i rivestimenti rigidi in PVC), ma andare oltre ed elencare le seguenti caratteristiche nella parte II delle specifiche.
  - a) **Profilo (o misura)**: scrivere la misura desiderata per il profilo: 10", 7" D5" ecc.
  - b) **Superficie**: tagliata a mano, segata al grezzo, anticata ecc., finitura moderatamente lucida, per un aspetto del prodotto più simile al cedro naturale.
  - c) **Spessore**: >0,040 (> 1 mm) per una migliore resistenza all'urto; sebbene lo spessore sia importante, più spesso è il pannello, più si noteranno le giunture. Un rivestimento posteriore bordato in schiuma EPS fornisce ottime prestazioni isolanti.
  - d) **Altezza all'estremità**: >1/2" (13 mm) – linee d'ombra più profonde – più simile al cedro naturale.

- 2) **Esigere che il rivestimento disponga di un blocco superiore rinforzato/rullato e un bordo di chiodatura.** Rinforzando la zona di bloccaggio superiore, il pannello è più resistente nel seguire il muro e si mantiene più diritto, con un aspetto più realistico. Un bordo di chiodatura riportato a rullo consente una maggiore resistenza al vento forte. Richiedere rapporti di test indipendenti dal produttore a comprova delle dichiarazioni di rigidità e di resistenza al vento. In funzione della località del progetto, elencare le specifiche prestazioni richieste per il vento.
- 3) **Richiedere che i pannelli siano elencati dal Vinyl Siding Institute (VSI).** Un processo indipendente per garantire il rivestimento soddisfa o supera i requisiti ASTM D3679. ATI (Architectural Testing, Inc.) inizialmente ispeziona tutti i prodotti qualificati ed esamina i programmi di controllo qualità interni dello stabilimento per assicurare la conformità con ASTM D3679 – riconosciuto come processo di ispezione valido anche da ICC-ES. La conformità nel tempo è assicurata tramite ispezioni a sorpresa in fabbrica (due volte all'anno). Tutti i rivestimenti certificati VSI presentano il logo "VSI certified" sulla scatola del prodotto. Visitare [www.vinylsiding.org](http://www.vinylsiding.org) per ulteriori informazioni.

Adottando questi criteri come checklist per il rivestimento in vinile speciale, le prestazioni a lungo termine sono garantite.

*\*NOTA: gli standard ASTM definiscono semplicemente i criteri minimi per il materiale; devono essere incrementati con gli altri elementi importanti menzionati sopra.*

**Nota speciale:** *il rivestimento in polipropilene (PP) non è un prodotto confrontabile o equivalente al rivestimento rigido in polivinilcloruro (PVC). Le caratteristiche e i test prestazionali sono molto diversi tra i due, altrettanto vale per le prestazioni a lungo termine. Consultare ASTM D7254 per i requisiti minimi specifici PP e visitare [www.icc-es.org](http://www.icc-es.org) per vedere un elenco dei produttori conformi agli standard correnti.*

**Per informazioni specifiche in merito ai rivestimenti in vinile e polipropilene, indirizzare le richieste a [international@tapcoint.com](mailto:international@tapcoint.com)**